

Pinnan esikäsitteleminen

Pinnan esikäsitteleminen on tärkeää tämän järjestelmän pitkäaikaisen toiminnan kannalta.

Metallipinnat on puhdistettava kaikista epäpuhtauksista ja puhdistettava teräsrakeilla lähes laakerimetallin puhtausasteeseen (SA 2 1/2, SSPC-SP10) niin, että karkeus vastaa 75 – 125 mikrometrin (3 – 5 mm) kulmaprofiilia. Ennen tuotteen käyttöä on pinnalta poistettava kaikki hiekkapuhallusjätteet.

Uusien sementtimäisten pintojen on yleensä kovettuttava vähintään 28 päivää. Poista kovettumisen jälkeen kaikki rasva, öljy ja rasvainen lika pesemällä pinta emulgoivalla emäksisellä vesipohjaisella puhdistusaineella. Pinnalta on poistettava kaikki vieraat aineet, kuten vanhat pinnoitteet, kemikaalisuolat, pöly, irtobetoni ja kovettunut sementtikalvo. Tämän saa parhaiten suoritettua käyttämällä painaruiskua, teräskuulapuhallusta, karhintaa tai kuivaa hiekkapuhallusta ja puhdistamalla profiiliin, joka vastaa ICRI-luokkaa 4 tai 60 gritin hiekkapaperia (tai on sitä karheampi). Tuloksena olevan pinnan on oltava rakenteellisesti ehjä, eikä sille saa jäädä mitään epäpuhtauksia. Ennen tuotteen käyttöä on pinnalta poistettava kaikki jätteet. Pinta saa olla kostea, mutta sillä ei saa olla vettä.

Liiallisten vuotoireikien ja betonin pinnassa olevan karkean täyteaineen johdosta pinta on mahdollisesti tasoitettava ennen viimeistelykerroksen levittämistä.

Sekoittaminen

Käsin suoritettavan sekoittamisen ja levityksen helpottamiseksi on ainesosien lämpötilan oltava 21 – 32 °C. Kukin pakkaus on pakattu oikeassa sekoitusuhteessa. Pienempiä erii tarvittaessa sarja on jaettava oikeassa sekoitusuhteessa:

Sekoitusuhde	Painosuhte	Tilavuussuhde
A: B	2,6 : 1	2,0 : 1

Sekoita, kunnes seos on väriltään ja sakeudeltaan juovattoman tasainen. Konesekoittaminen on suoritettava säädettävänä nopeuksella, suuren vääntömomentin omaavalla, hitaalla sekoittimella, joka on varustettu ”Jiffy”-siivekkeen kaltaisella työkalulla, joka ei lisää ilmaa seokseen. Älä sekoita tuotetta enempää kuin ehdit levittää annetun työskentelyajan kuluessa.

Työskentelyaika

60 litran ja 600 litran pakkaukset on suunniteltu levitettäväksi moniosaisille aineille sopivalla ruiskulla, ja ne sekoitetaan vain kiinteällä sekoittimella. Ruiskutuslämpötilan ollessa 45 – 50 °C materiaalin käytettävyyssäikeletkulle ja suuttimelle on 8 – 12 minuuttia. Sekoitettaessa käsin siveltimellä tehtävää paikkailua varten 1 litran käytettävyyssäikeletkulle on 30 min 25 °C:ssa, 40 min 15 °C:ssa ja 15 min 32 °C:ssa.

Käyttö

ARC S1HB voidaan ruiskuttaa lämmitetyllä, moniosaisille aineille sopivalla ruiskulla ilman liuotinhennusta tai siveltimellä (paikkailu). Levitettäessä ARC S1HB:tä siveltimellä on otettava huomioon seuraavat seikat:

- kalvon paksuusalue kutakin kerrosta kohden 1 – 2 mm
- käyttölämpötila-alue 10 – 40 °C (pinnoituskohteenlämpötila)

Lämmitettyjä, moniosaisille aineille sopivia ruiskutuslaitteita koskevat tekniset tiedot ja suositukset saa paikalliselta ARC-asiantuntijalta.

Kun ruiskutat ARC S1HB:tä, levitä ensimmäisellä pyyhkäisyllä 250 – 375 mikrometrin kerros. Jatka ruiskutuspyyhkäisyä, kunnes haluttu loppupaksuus 1 – 2 mm on saavutettu. Yksittäiselle kerrokselle voidaan saavuttaa enimmillään 3 mm pinnoitepaksuus. Pystysuorille ja yläpuolella oleville pinnoille levitetystä kerroksista saattaa tulla ohuempia. Sen korvaamiseksi saatetaan tarvita useampia kerroksia. Karkeat pinnat vaativat tyypillisesti useita 1–2 mm kerroksia tasaisen peittymisen saavuttamiseksi.

ARC S1HB:tä voidaan levittää useana kerroksena ilman pinnan lisäesikäsitteilyä, jos kalvossa ei ole epäpuhtauksia eikä se ole kovettunut enempää kuin mitä on esitetty seuraavan kovettumisaikataulun kohdassa ”Päällyskerroksen loppuaika”. Jos tämä aika ylitetään, tarvitaan kevyttä hiekkapuhallusta tai hiontaa sekä tämän jälkeen liuotinpesua hiekkapuhallusjännösten poistamiseksi.

Kovettumisaikataulu

	10 °C	25 °C	32 °C	43 °C
Kosketuskuiva	10 t	7 t	6 t	2 t
Kevyt kuormitus	40 t	32 t	18 t	8 t
Päällyskerroksen loppuaika	56 t	36 t	30 t	16 t
Täysi kuormitus	72 t	60 t	36 t	24 t
Täysi kemikaalien kesto	120 t	90 t	72 t	48 t

Pakkokovetus 65 °C:ssa materiaalin ensin saavutettua ”kosketuskuiva”-asteen lyhentää kovettumisaajan 4 tuntiin ja ”kosketuskuiva”-asteen saavuttamiseen vaadittuun aikaan.

Jälkipuhdistus

ARC S1HB kovettu erittäin nopeasti kiinteäksi massaksi, kun sitä lämmitetään ruiskulla levitettäväksi. Kaikki jälkipuhdistus on sen vuoksi tehtävä mahdollisimman pian, jotta aine ei kovettuisi työkaluihin. Puhdista työkalut heti käytön jälkeen kaupallisella liuotimella (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni). Jos aine kovettuu, se on hiottava pois.

Säilytys

Säilytä 10 – 32 °C:n lämpötilassa. Kuljetuksen aikana esiintyvät tämän alueen ulkopuoliset lämpötilat ovat hyväksyttäviä. Varastointiaika on avaamattomassa astiassa kaksi vuotta. Vahvike saattaa korkeammassa lämpötilassa tai pitkän varastoinnin aikana laskeutua pohjalle. Tuotteen eri osat on siksi sekoitettava ensin erikseen ennen osien A ja B yhdistämistä.

Turvallisuus

Lue aina ennen minkä tahansa tuotteen käyttöä sitä koskeva käyttöturvallisuustiedote tai alueesi turvallisuustiedote. Noudata tarvittaessa suljettuja tiloja koskevia normaaleja työskentelymenetelmiä.